



JP – 238

4

Third Semester M.S.W. Examination, May/June 2023
(CBCS) (Semester Scheme)
(2019 – 20 and Onwards)
SOCIAL WORK

SWHCP 3.3 (B) : Social Work Intervention in Health Care

Time : 3 Hours

Max. Marks : 70

PART – A

(5×5=25)

- Note :** 1) Answer **any five** questions.
2) **All** questions carry **equal** marks.
3) Answer to **each** question should **not** exceed **300** words.



1. Define the term health and state the determinants of health.
ಆರೋಗ್ಯ ಪದವನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯದ ನಿರ್ಧಾರಕಾಂಶಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
2. State the meaning and characteristics of malnutrition.
ಅಪೌಷ್ಟಿಕತೆಯ ಅರ್ಥ ಮತ್ತು ಅದರ ಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
3. Write the causes and symptoms of Malaria.
ಮಲೇರಿಯಾದ ಕಾರಣಗಳು ಮತ್ತು ಅದರ ಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.
4. Define the concept of non-communicable disease and explain any one of it.
ಅಸಾಂಕ್ರಾಮಿಕ ಕಾಯಿಲೆಯ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ ಮತ್ತು ಯಾವುದಾದರೂ ಒಂದು ಅಸಾಂಕ್ರಾಮಿಕ ಕಾಯಿಲೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
5. What do you mean by team work ? State its importance.
ತಂಡ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ನೀವು ಏನೆಂದು ಅರ್ಥೈಸುವಿರಿ ? ಅದರ ಮಹತ್ವವನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
6. Outline the benefits of recreational therapy in the process of rehabilitation.
ಪುನರ್ವಸತಿಕರಣದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಮನರಂಜನಾ ಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ಉಪಯೋಗಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.
7. Write the objectives and functions of ford foundation.
ಫೋರ್ಡ್ ಪ್ರತಿಷ್ಠಾನದ ಉದ್ದೇಶಗಳು ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.
8. Enumerate the functions and services of Indian Red Cross Society.
ಭಾರತೀಯ ರೆಡ್‌ಕ್ರಾಸ್ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯಗಳು ಮತ್ತು ಸೇವೆಗಳನ್ನು ನಮೂದಿಸಿ.

P.T.O.



PART – B

(10×3=30)

- Note :** 1) Answer **any three** questions.
 2) **All** questions carry **equal** marks.
 3) Answer to **each** question should **not** exceed **600** words.

9. Explain the dimensions of health.
 ಆರೋಗ್ಯದ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
10. Describe the principles of health care.
 ಆರೋಗ್ಯ ಪಾಲನೆಯ ತತ್ವಗಳನ್ನು ವರ್ಣಿಸಿ.
11. Write a note on communicable diseases.
 ಸಾಂಕ್ರಾಮಿಕ ರೋಗಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ಒಂದು ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.
12. Examine the scope of group therapy in health care.
 ಆರೋಗ್ಯ ಪಾಲನೆಯಲ್ಲಿ ವೃಂದ ಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.
13. Give an account of the salient features of the National Health Policy – 1983.
 1983 ರ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆರೋಗ್ಯ ನೀತಿಯ ಪ್ರಮುಖ ಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ವಿವರ ಒದಗಿಸಿ.

PART – C

(15×1=15)

- Note :** **Compulsory** question. Answer should **not** exceed **900** words.

14. Discuss the objectives and importance of family life education.
 ಕುಟುಂಬ ಜೀವನ ಶಿಕ್ಷಣದ ಉದ್ದೇಶಗಳು ಮತ್ತು ಮಹತ್ವವನ್ನು ಕುರಿತು ಚರ್ಚಿಸಿ.
-